

SCHEDA TECNICA DRENA MONO

DESCRIZIONE:

DRENA è un legante monocomponente Alifatico esente da solvente non ingiallente, composto da resina pura. DRENA trova largo impiego per la realizzazione di rivestimenti esterni a base di pietre naturali o quarzi ceramizzati anti scivolo, il lavoro terminato presenterà ottima resistenza al traffico pesante, compresi mezzi per trasporto di merci e persone, all'abrasione, agli agenti chimici e con buona resistenza all'ingiallimento. Le molteplici possibilità di miscelare fra loro inerti di diversa natura e colori permette di ottenere finiture con un notevole effetto estetico. E' ideale per la realizzazione di aree pedonabili e carrellabili antiscivolo, viene spesso utilizzato, per la realizzazione di bordi piscina, grazie al suo potere drenante.

CARATTERISTICHE:

CONSISTENZA: Liquido

COLORE: Neutro

APPLICAZIONE: Spatole inox

SPESSORE CONSIGLIATO: 1,2 cm

ESSICCAZIONE: 24 ore a + 20 C°

RESISTENZA AI LIQUIDI: UNI EN ISO 28-12-1 ottima

CONSUMI TEORICI: 600 gr. di resina + 25 kg. Inerte 4/8 mm.

RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE : 65N/m²

ADERENZA: UNI EN 1542 fh – 09 MPa

DURABILITÀ: UNI EN 13687-3 FH -08 MPa

REAZIONE AL FUOCO: A2 (su supporto cementizio)

CAPACITA' FILTRANTE ACQUA : dm³/min (50 – pari circa a 2.900 / m² / minuto) 85 %

CONFEZIONI: 2.5 kg. busta.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Appicare su supporti solidi, compatti, asciutti e non soggetti a umidità di risalita capillare, puliti ed esenti da oli e grassi. Trattare eventualmente le superfici mediante pallinatura o levigatura seguita da aspirazione dei residui. In alternativa si consiglia la realizzazione di un sottofondo cementizio o di un massetto epossidico. E' consigliato l'uso di un primer idoneo (vedi schede specifiche cicli applicativi).

Utilizzo del prodotto

Miscelare il prodotto con inerti minerali colorati o monocromatici di qualunque granulometria, con miscelazione manuale (trapano con elica a basso numero di giri) o automatica (betoniera). Per ottenere un prodotto finito con il massimo della resistenza chimica e meccanica si raccomanda l'uso di graniglie pulite da oli o grassi ed **esenti da umidità**. Il rapporto tra graniglia e legante è fortemente dipendente dalla forma, dalla dimensione e dalla porosità della graniglia;

a livello indicativo:

40:1 per una graniglia 4-6 mm;

20:1 per una graniglia di 2-4 mm;

16:1 per una graniglia di 1-2 mm.

N.B. E' opportuno verificare preventivamente la quantità di legante necessaria prima della posa poiché un eccesso di legante può provocare rigonfiamenti e schiumature. La quantità corretta di legante è quella strettamente necessaria per bagnare appena la superficie della graniglia, senza fenomeni di colatura. Stendere l'agglomerato ottenuto mediante stagge o rastrelli e compattare con spatola americana liscia in plastica dura o con vibrocompattatrice meccanica in caso di grandi metrature. Per semplificare la lisciatura della superficie utilizzare alcol etilico 99 %. Eventuali cornici decorative o profili di delimitazione devono essere predisposti prima della posa.

STOCCAGGIO: se conservato nei contenitori originali ben chiusi e al riparo dall'umidità e da fonti di calore, il prodotto è stoccatibile per 12 mesi.